

VebeNews

NYHETSBRÄV FRÅN VEBETEKNIK NR 1 2010



Bengt Johansson, Formidabel, prioriterar hygienisk utformning, kompetens och flexibilitet när han väljer samarbetspartner inom förpackningar.

Våra kunder i fokus: Formidabel

Upplevelser för alla sinnen

Känslan, doften, smaken! Livsmedelsinnovatören Formidabel tar sinnen till hjälp när företaget utvecklar produkter för sina kunder. Asiatiskt? Italienskt? Söderhavsexotiskt? Sniffa i några förpackningar och du sveps med på en kulinarisk jorden runtresa.



Malmöföretaget Formidabel hjälper livsmedelsföretag att utveckla produkter inom områdena smak och funktionalitet. Smak och doft hör ihop och är kanske det som vi främst förknippar med mat. Men matupplevelsen styrs också av andra egenskaper, och det är här funktionaliteten kommer in! Formidabel arbetar därför även med utseende i form av färg, form och kontraster samt texturer som lenhet, sprödhet och krämighet.

Långsiktiga relationer

Mångsidigheten i produktsortimentet gör att den maskinella utrustningen snabbt måste kunna rengöras och förflyttas mellan de olika förpackningslinjerna. Formidabel grundades 1994 och Vebe Teknik har funnits med som leverantör av den maskinella utrustningen,

framförallt blandare och säckfyllare, sedan dess.

– Vebe hade produkterna vi behövde men de var också lyhörda och villiga att bygga upp maskinparken enligt våra önskemål. Och på det viset har det fortsatt. Det finns ingen anledning att ändra på något som fungerar så bra, konstaterar Bengt Johansson som är teknisk chef och en av grundarna.

Det är just långsiktigheten i kundrelationen som har gjort Formidabels förpackningshantering till ett vinnande koncept, menar Vebes Bertil Nilsson som för en kontinuerlig dialog med Bengt och de andra på Formidabel.

– Den långa relationen har gjort att vi har fått tänka hela vägen.

Manpac i hygienutförande

Formidabel är också en av de första kunderna att ta in Vebes nya säckfyllare Manpac i hygienutförande. Den semiautomatiska fyllaren är avsedd för öppna säckar och har utvecklats för att möta mycket tuffa hygienkrav. Hög noggrannhet med elektronisk vägning är en bonus, men det är just lösningarna kring hygien som är avgörande, betonar Bengt Johansson.

– All kontaminering måste undvikas och framförallt handlar det då om olika typer av ämnen. Att upprätthålla hygien- och kvalitetskraven är grundläggande i verksamheten eftersom Formidabel är certifierat enligt BRC, Global Standard Food. Kunder och konsumenter blir allt mer medvetna och kräver därför bra information om produkterna, deras påverkan och ursprung. Något som man får hos Formidabel. Bon appétit!

Du har väl inte missat nya www.vebe.se?

Ditt nästa förpackningsprojekt börjar online. Läs mer om vår lösningsorienterade webb på nästa sida.



TÖMNING



HANTERING



FYLLNING

Vebe är en «Complete Powder Partner» när det gäller att hantera pulver «from bag to bag».

Unik snabbhet och precision i ny hygienskruv

Enklare öppning, snabbare rengöring och högre precision med ökat tempo. Vebes nya hygieniska doserskruv sätter en ny standard på marknaden.

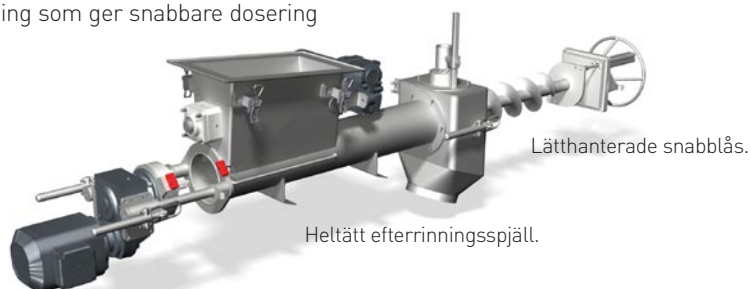
– Vårt mål har varit att utveckla en produkt som ger mervärden för kunden, berättar Mats Lindgren som är försäljningschef på Vebe Teknik.

Hygienskruvens har utformats med en rad nya lösningar för en snabb och enkel rengöring. Gaveln öppnas i en handvändning med hjälp av kraftfulla snabbblås, utan lösa delar. Skruven kan sedan dras ut i sin helhet och det blir lätt att komma åt alla ytor i utloppsändan. Doserskruvens utlopp har en unik lösning som ger snabbare dosering

med högre precision. Även drivänden öppnas med hjälp av snabbblås och motorn, som sitter på glidbussningar, kan dras ut så att röret blir helt fritt för maximal åtkomst.

– Våra kunder rengör maskinerna många gånger under en dag så här finns mycket tid att spara, poängterar Mats.

Ett modifierat efterrinningsspjäll med en heltät konstruktion förhindrar effektivt efterrinning av material. Också spjället följer med ut i samband med rengöring.



Motor på glidbussningar dras ut hela vägen.

Dina kontakter

Försäljning

Mats Lindgren 0383-312 06
mats@vebe.se

Thomas Nilsson 0383-312 02
thomas@vebe.se

Martin Elmberg 040-101 771
martin@vebe.se

Bertil S Nilsson 0383-312 04
bertil@vebe.se

Service

Torbjörn Karlsson 0383-312 27
torbjorn@vebe.se

Johan Wilhelmsson 0383-312 26
johan@vebe.se

Reservdelar

Dan Romanenko 0383-312 25
dan@vebe.se



Vebe är din "Complete Powder Partner" när det gäller att hantera pulver "from bag to bag"

STARTSIDA PRODUKTER SERVICE/RESERVDELAR PULVER KUNSKAP FÖRETAGET KONTAKT

VEBE NEWS

Upptäck Vebe Teknik på webben

Vi på Vebe bygger aldrig maskiner för maskinernas egen skull, utan för att erbjuda ny funktionalitet åt våra kunder. På samma sätt resonerade vi när vi byggde om vår hemsida och gav den ett nytt funktionellt utseende. Vebes VD Stefan Andersson förklarar tankarna bakom nya webben.

Varför en ny Vebe-webb?
"Vår tidigare hemsida var väldigt produktorienterad och som jag tror att de flesta av våra kunder vet så är vi ett mycket lösningsorienterat företag. Med det nya upplägget redovisar vi både kundanpassade lösningar och produkter på ett funktionsorienterat sätt – från tömning till hantering och fyllning."

När har jag som kund nytta av hemsidan?
"Tanken är att du direkt ska få en insyn i vår affärsmodell och hur vi arbetar med pro-

blemösning. Vi har ett stort tekniskt kunnande om pulver och granulat som nu är dokumenterat på hemsidan. Vi visar också på möjligheter att optimera flödena och skapa synergieffekter mellan de olika funktionerna. Allt hänger ju ihop! Om du som kund funderar över hur du skulle kunna förbättra din förpackningslösning är hemsidan en bra start. Läs, inspireras och ta sedan kontakt. Vi vill bli bombarderade med frågor!"

FROM LEFT TO RIGHT

VEBE TEKNIK AB, Aspvägen 6, 574 95 Björköby, tel. +46 383-312 00



Se nyheterna live! ProcessTeknik 26-28/10

Som alltid händer det mycket på Vebe Teknik! Ta tillfället i akt att träffa oss och se våra nyheter i verkligheten på ProcessTeknik-mässan i Göteborg i höst. ProcessTeknik blir tillsammans med Scanautomat den svenska industris stora mötesplats. Missa inte tillfället att inspireras tillsammans med oss i monter C 01:10.